

## 曲杆模组

钢制, 使用螺钉固定

### 规格

#### 类型

- C 型: 带水平基座
- G 型: 带垂直基座

#### 杆臂 钢质

- 锻制
- 发黑处理

金属板部件, 表面硬化钢  
发黑处理

轴承轴和铆钉, 钢质  
硬化及研磨处理

所有运动部件  
均以专用润滑脂润滑

### 信息

曲杆模组 GN 810.12 与“长使用寿命”的性能和参数相同GN 810.10 (参见页) / GN 810.11 (参见页) 铰接夹。夹紧臂使用模锻工艺制成, 其余钢板部件均采用高强度设计。轴承轴和铆钉经硬化及研磨处理。因此该曲杆模组适用于需要较高承受力且经久耐用的场合。

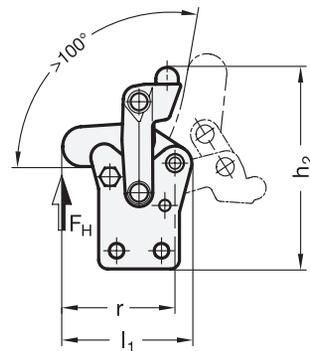
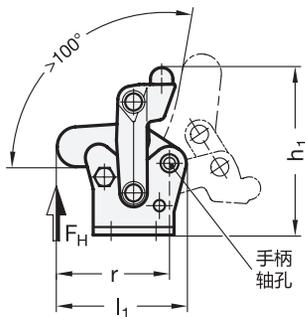
大量实验表明, 这种夹具 (负载情况下) 可保证在一百万次夹紧开闭之后, 不出现故障。

该曲杆模组允许调整杆身和夹紧臂的位置及尺寸, 以适应特定的手动操作应用场合。

- 铰接夹的通用信息 (参见页 1560)

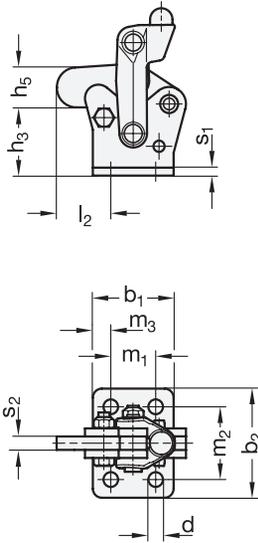
### 附件

- 手柄、杆臂、夹紧臂延长器、衬套、底板 (参见页)

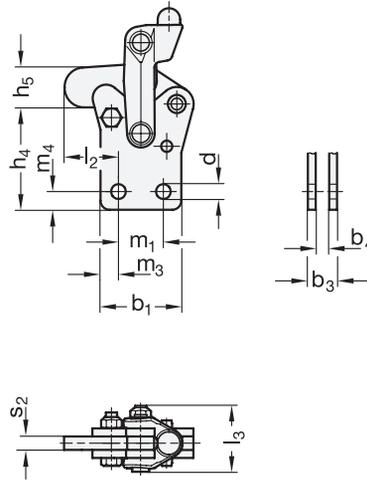




C 型



G 型



GN 810.12-C

说明	尺寸	FH 以 N	b1	b2	b3	b4	d	h1	h2	h3	h4	h5	l1	l2	l3	m1	m2	m3	m4	r	s1	s2	△
GN 810.12-220-C	220	2200	36	48	13	6	6.5	74	89	30	45.5	17.5	57.5	24	29	20	32	8	8	50	3.5	6	256
GN 810.12-440-C	440	4400	54	65	20	10	8.5	121	140.5	50	69.5	28	85.5	32	42.5	30	45	12	10	73	5	10	967
GN 810.12-850-C	850	8500	75	75	24	12	10.5	158	180	67	88	35	115	38	52	55	55	10	10	99	6	12	1967
GN 810.12-1540-C	1540	15400	90	100	34	16	12.5	193	222	76.5	106	40	147.5	53	68	65	75	12.5	17.5	127.5	8	16	3980

GN 810.12-G

说明	尺寸	FH 以 N	b1	b2	b3	b4	d	h1	h2	h3	h4	h5	l1	l2	l3	m1	m2	m3	m4	r	s1	s2	△
GN 810.12-220-G	220	2200	36	48	13	6	6.5	74	89	30	45.5	17.5	57.5	24	29	20	32	8	8	50	3.5	6	256
GN 810.12-440-G	440	4400	54	65	20	10	8.5	121	140.5	50	69.5	28	85.5	32	42.5	30	45	12	10	73	5	10	967
GN 810.12-850-G	850	8500	75	75	24	12	10.5	158	180	67	88	35	115	38	52	55	55	10	10	99	6	12	1900
GN 810.12-1540-G	1540	15400	90	100	34	16	12.5	193	222	76.5	106	40	147.5	53	68	65	75	12.5	17.5	127.5	8	16	4000

